SYSTEM FOR ORDERING AND ORDER RECEPTION THROUGH INTERNET

Patent number:

JP2001325537

Publication date:

2001-11-22

Inventor:

WADA SHIGEFUMI; NAKAYAMA SHIGERU; KUROZU

SEIICHI; TAKAHASHI TOMOHISA

Applicant:

OBIC BUSINESS CONSULTANTS LTD

Classification:

- international:

G06F19/00; G06F19/00; (IPC1-7): G06F17/60;

G06F19/00

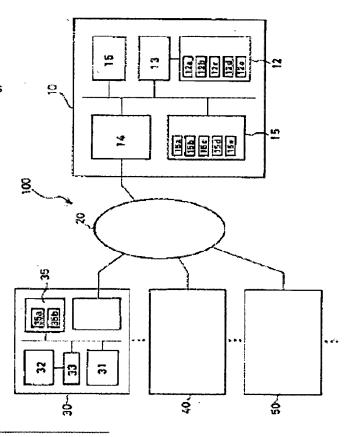
- european:

Application number: JP20000146410 20000518 Priority number(s): JP20000146410 20000518

Report a data error here

Abstract of JP2001325537

PROBLEM TO BE SOLVED: To solve such problems that though order slip formats have been determined for every industry to solve problem due to order slip format, business type formats for every industry need to be converted, therefore a standard order form has been determined, but the order receiving operation system needs to have been remodeled, and further, the tables of a database relating to ordering and order receiving operation needs to have been updated. SOLUTION: A agent device which determines the standard order format and receives and converts the standard order format into the business style format of an ordered destination is provided on the Internet and when the database is updated according to ordering and order reception data, all tables relating to it are updated at the same time.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2001-325537 (P2001-325537A)

(43)公開日 平成13年11月22日(2001.11.22)

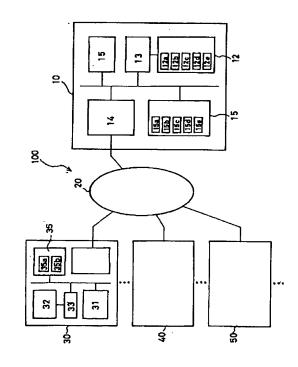
(51) Int.Cl.7	識別記号	FΙ	テーマコード(参考)
G06F 17/60	3 3 6	G06F 17	7/60 336 5B049
	306		306
	314		314
	3 1 8		318G
	504		504
	審査請以	R 有 請求項	の数6 OL (全 10 頁) 最終 頁に続く
(21)出願番号	特願2000-146410(P2000-146410)	(71) 出願人 593089895	
			株式会社オーピックビジネスコンサルタン
(22) 出顧日	平成12年5月18日(2000.5.18)		F
			東京都新宿区西新宿二丁目1番1号
		(72)発明者	和田成史
	·		東京都新宿区西新宿2丁目1番1号 株式
			会社オーピックビジネスコンサルタント内
		(72)発明者	中 山 茂
		東東	東京都新宿区西新宿2丁目1番1号 株式
			会社オーピックビジネスコンサルタント内
		(74)代理人	100093399
			弁理士 瀬谷 徹 (外2名)
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 インターネットを介する受発注システム

(57)【要約】

【課題】 発注伝票フォーマットによる不都合を解消するため各業界毎のフォーマットが定められていたが、多くの各業界毎の業種フォーマットを変換する必要があった。そこで統一注文フォーマットを定めたが、そのために受注業務システムを改造する必要があった。さらに、以上の受発注作業を行うと共にそれに関連するデータベースのテーブルの一連の更新を行う必要があった。

【解決手段】 統一注文フォーマットを定めて、それを 受信して発注先の業種フォーマットに変換する仲介装置 をインターネット上に設け、さらに受発注データによる データベース更新に際しては、それに関連するすべての テーブルも同時にデータ更新するようにする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の企業/個人が会員を形成し、発注する伝票フォーマットを予め会員利用者の統一注文フォーマットに定め、インターネットを介した発注のアクセス信号に応答して前記統一注文フォーマット入力画面Webページを送信し、利用者がその画面に入力した発注データを受信し、発注先企業業種フォーマットに変換して、利用者の指定した発注先企業にインターネットを介して送信するWebサーバを備えた受発注仲介装置を用いる電子商取引を行う受発注システムにおいて、

前記企業/個人会員が業務プログラムを遂行すると共に 電子商取引を行う受発注業務処理装置は、それらの業務 に必要な情報データを記録し読み出すことができる複数 のテーブルからなり、かつそれらのテーブル間で受発注 を含む関連するすべての伝票データ及びマスターデータ に整合性のある業務用データベースを有し、

前記業務処理装置間における発注に際し、その装置が発注データを送信する場合は、まずその発注データを前記整合性を保つように業務用データベースのデータ更新を行うと共にインターネットを介して前記受発注仲介装置 20 に統一注文フォーマットで送信し、次にその受発注仲介装置は前記変換処理を行って変換された発注先企業業種フォーマットを発注先業務処理装置に送信することによって発注を行い、

一方、前記装置が受注データを受信した場合は、その発注フォーマットは前記受発注仲介装置により自企業の業種フォーマットに変換されており、そのまま受注データとして受入れ、さらにその受注データを前記整合性を保つように直接業務用データベースのデータ更新を行うことによって、電子商取引受発注に伴うデータベース関連テーブルのすべてのデータ更新作業が完了することを特徴とするインターネットを介する受発注システム。

【請求項2】 前記企業/個人会員の受発注業務処理装置は、企業の各種業務プログラムを処理する業務処理用端末部と、業務に必要な情報データを記録し読み出すことができる業務用データベース部を管理するデータベースサーバと、Webサーバと、それらを制御する処理制御サーバとを少なくとも備え、

前記処理制御サーバは、電子商取引を行うため、発注元業務処理装置から送信されてくる電子商取引データを前 40 記Webサーバで受信し、その受信データに関連するすべての前記業務用データベース部のデータベーステーブルをその受信データにより更新する第1用のインターネットデータ交換処理手段と、

一方、前記Webサーバからの発注先業務処理装置へ電子商取引データを送信すると共に、その送信データに関連するすべての前記業務用データベース部のデータベーステーブルをその送信データにより更新する第2 用のインターネットデータ交換処理手段とを少なくとも備え、発注元業務処理装置から発注/決済データを送信された

ときは、前記処理制御サーバは、そのデータを受信し、受注/入金データとして前記第1用のインターネットデータ交換処理手段により整合性を保って、前記データベースのすべての関連テーブルが更新され、一方、前記Webサーバから発注/決済データを発注先業務処理装置へ送信するときは、処理制御サーバは、データを送信すると共に、前記第2用のインターネットデータ交換処理手段により整合性を保って前記データベースのすべての関連テーブルが更新され発注先では受注/入金データとして受信されることを特徴とする請求項1記載のインターネットを介する受発注システム。

【請求項3】 前記処理制御サーバの第1用及び第2用インターネットデータ交換処理手段は、それぞれ前記業務プログラムのテーブル毎の書込処理に際して、カスタマイズの有無の第1の状態と、伝票又はマスタテーブルデータ処理の新規・修正・削除の第2の状態の各組合せ毎に書込関数を設け、さらに、それぞれの書込関数には少なくとも書込先データベース名、書込データ、通し番号、テーブル間の関連を識別するための識別符号をセットし、カスタマイズされている書込関数はさらにカスタマイズした追加データとそのフォーマットを引数とした書込関数群DLLファイルを備え、

前記処理制御サーバの所定のパスに所定のファイル名でその業務用データベース部に関するすべての情報が含まれたデフォルトダンブファイルが生成されていないときは、予めそのファイルを生成し、とこで、前記商取引受発注の各種データ書込処理のため各テーブル毎に前記関数を呼び出すアブリケーションプログラムにより、前記第1用インターネットデータ交換処理手段の場合はインターネットを介して電子商取引の受信データを更新したいテーブル毎に、前記第2用インターネットデータを送信すると同時に電子商取引の送信発注データを更新したいテーブル毎に、前記データベースにカスタマイズにも対応した書込処理ができることを特徴とする請求項2記載のインターネットを介する受発注システム。

パ部に加えて、仲介業務に必要な仲介用データベース部を管理するデータベースサーバと、仲介管理用端末と、それらを制御する処理制御サーバとを少なくとも備え、前記仲介用データベース部は、前記会員の仲介利用者登録テーブルと、前記統一注文フォーマットテーブルと、業種フォーマットテーブルと、利用者仲介履歴テーブルと、発注先企業業種リストテーブルとからなり、前記処理制御サーバは、最初の仲介利用者にWebベー

【請求項4】 前記受発注仲介装置は、前記Webサー

前記処理制御サーバは、最初の仲介利用者にWebページの利用者登録データ入力画面でデータを入力させ、前記仲介利用者登録テーブルに登録する仲介利用者登録手段と、

ンターネットデータ交換処理手段とを少なくとも備え、 仲介利用者登録テーブルに登録されていれば、統一注文 発注元業務処理装置から発注/決済データを送信された 50 フォーマットテーブルより統一注文フォーマットを抽出 3

して、その入力画面のWebページを利用者の発注元の 業務処理装置へ送信し、そこで発注データを入力させ て、そのデータを受信すると共に発注先企業の業種を前 記発注先企業業種リストテーブルにより検索して判別を 行う発注データ受信/発注先企業判別手段と、

前記業種フォーマットテーブルよりその業種フォーマットを抽出してその各項目欄に前記発注内容を入れる業種フォーマット変換手段と、

発注先企業のURLアドレスにその業種フォーマットの 発注伝票を送信する発注先企業データ送信手段とからな 10 ることを特徴とする請求項1,2又は3記載のインター ネットを介する受発注システム。

【請求項5 】 前記発注先企業データ送信手段は、発注 伝票を送信した利用者に通知又は/及びその発注先企業 からの受注を確認し、利用者に通知する発注先企業受注 確認手段を含むことを特徴とする請求項4記載のインタ ーネットを介する受発注システム。

【請求項6】 前記業務プログラムは販売・仕入管理プログラム、顧客管理プログラム、在庫管理プログラム、 財務会計管理プログラムを含むことを特徴とする請求項 20 1,2,3,4又は5記載のインターネットを介する受 発注システム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】統一注文フォーマットを定め、電子商取引受発注業務処理装置において、発注に際しては統一注文フォーマットを使用し、インターネット上の受発注仲介装置で発注先の業種フォーマットに変換し、発注先へ送信する受発注システムに関し、さらに詳しくは、その業務処理装置から発注を行うに際して、その唯一の業務用データベース内の発注データに関連するすべての伝票マスタデータに整合性を保つように発注データで更新してその発注データを仲介装置を介して発注し、一方、仲介装置を介して受注した受信データにより、前記業務用データベースを整合性を保つようにデータ更新するととにより、データ更新作業が、電子商取引毎に完了させ、次回の電子商取引の際の、現時点での商品の売上処理や在庫状況判断が短時間で把握することが可能な受発注システムに関する。

[0002]

【従来の技術】従来購入納期の短縮と受発注業務の省力 化のため企業間相互のコンピュータを専用回線や、IS DN公衆回線で接続して受発注情報を交換するいわゆる 電子受発注取引が行われていた。これらの電子受発注取 引は、インターネットの普及に伴いそれぞれの業界内で 広く行われ、企業毎に異なっていた発注伝票フォーマットによる不都合を解消するため各業界毎のフォーマット が定められてきた。

【0003】しかしながら、前記各業界毎のフォーマットは、鉄鋼業界、自動車業界、家電業界、衣料品業界、

食品業界など百を超えるそれぞれの業界毎に異なるため、他の業界に対する電子受発受発注取引を行うためには、発注先の各業界毎の業種フォーマットにあわせて変換しなければならない問題があった。

【0004】また、企業間の電子受発注取引を行うため には、業界の電子受発注取引のための専用の業務プログ ラムを購入しなければならないため、利用頻度の低い中 小企業や個人は経費負担上で問題があった。

【0005】さらに、従来の企業内コンピュータの販売 仕入管理業務システムとインターネット等の通信回線と 接続された電子受発注取引業務システムとを連動させる には、既存の販売仕入管理業務システムを全面的に作り 替えなければならない問題があった。

【0006】前記の問題を解決するため、最近ソフトウェア業界を中心としてインターネットを利用した発注について統一注文フォーマットを制定する計画が進められている。しかし、その統一注文フォーマットの受注を受ける企業がその受注を受けいれるためには、その企業の受注業務システムを改造しなければならない問題がある。

【0007】さらに、発注企業においては、企業内の仕入伝票を発行する仕入管理システム、入荷確認して買掛金を計上する財務会計システムへの入力、電子決済での代金振込に伴う仕訳伝票入力など、販売・仕入・財務などの基幹業務システムのそれぞれに一連の処理を行わねばならない。データベースに保存する場合は、それを考慮して、発注に際して発注データに関連するすべてのテーブルを更新しなければならない問題がある。

【0008】また、受注企業においては、発注企業から電子商取引システムを通じて送られてきた注文データを、販売管理システムに受注データとして入力し(受注伝票発行)、出荷発送指示を行い(納品伝票発行)、出荷後には売掛金を財務会計システムに入力する(売上・請求伝票発行)処理を行わねばならない。データベースに保存記録するときは前述と同様の考慮をして、受注データに関連するすべてのテーブルを更新しなければならない問題がある。

【0009】このため、一連の流れの業務処理に多くの 作業時間と手間がかかる問題であった。

40 [0010]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、前述した多くの問題に鑑みてなされたものである。それらを解決するためにインターネットを介して行う電子商取引受発注において、統一注文フォーマットを定め、企業/個人が会員を形成して、受発注業務処理装置から発注するときは統一注文フォーマットを使用し、インターネット上に設けた受発注仲介装置で発注先の業種フォーマットに変換し、発注先へ送信する受発注システムとしたものである。さらに、その受発注業務処理装置から発注を行うに50 際して、業務用データベース内の発注データに関連する

4

すべてのテーブルを整合性を保つように発注データで自動的に更新する手段を備え、一方仲介装置を介して受注した受信データにより、その業務用データベースを同様に整合性を保つように自動的に更新する手段を備え、電子商取引に伴う多くの更新作業を短時間で自動的に終了させ、次回の電子商取引にいつでも対応できるインターネットを介する受発注システムを提供するのがその目的である。

[0011]

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するた め、本発明のインターネットを介する受発注システム は、複数の企業/個人が会員を形成し、発注する伝票フ ォーマットを予め会員利用者の統一注文フォーマットに 定め、インターネットを介した発注のアクセス信号に応 答して前記統一注文フォーマット入力画面Webページ を送信し、利用者がその画面に入力した発注データを受 信し、発注先企業業種フォーマットに変換して、利用者 の指定した発注先企業にインターネットを介して送信す るWebサーバを備えた受発注仲介装置を用いる電子商 取引を行う受発注システムにおいて、前記企業/個人会 員が業務プログラムを遂行すると共に電子商取引を行う 受発注業務処理装置は、それらの業務に必要な情報デー タを記録し読み出すことができる複数のテーブルからな り、かつそれらのテーブル間で受発注を含む関連するす べての伝票データ及びマスタデータに整合性のある業務 用データベースを有し、前記業務処理装置間における発 注に際し、その装置が発注データを送信する場合は、ま ずその発注データを前記整合性を保つように業務用デー タベースのデータ更新を行うと共にインターネットを介 して前記受発注仲介装置に統一注文フォーマットで送信 し、次にその受発注仲介装置は前記変換処理を行って変 換された発注先企業業種フォーマットを発注先業務処理 装置に送信することによって発注を行い、一方、前記装 置が受注データを受信した場合は、その発注フォーマッ トは前記受発注仲介装置により自企業の業種フォーマッ トに変換されており、そのまま受注データとして受入 れ、さらにその受注データを前記整合性を保つように直 接業務用データベースのデータ更新を行うことによっ て、電子商取引受発注に伴うデータベース関連テーブル のすべてのデータ更新作業が完了することを特徴とす る。

【0012】また、前記企業/個人会員の受発注業務処理装置は、企業の各種業務プログラムを処理する業務処理用端末部と、業務に必要な情報データを記録し読み出すことができる業務用データベース部を管理するデータベースサーバと、Webサーバと、それらを制御する処理制御サーバとを少なくとも備え、前記処理制御サーバは、電子商取引を行うため、発注元業務処理装置から送信されてくる電子商取引データを前記Webサーバで受信し、その受信データに関連するすべての前記業務用デ

6

ータベース部のデータベーステーブルをその受信データ により更新する第1用のインターネットデータ交換処理 手段と、一方、前記Webサーバからの発注先業務処理 装置へ電子商取引データを送信すると共に、その送信デ ータに関連するすべての前記業務用データベース部のデ ータベーステーブルをその送信データにより更新する第 2用のインターネットデータ交換処理手段とを少なくと も備え、発注元業務処理装置から発注/決済データを送 信されたときは、前記処理制御サーバは、そのデータを 受信し、受注/入金データとして前記第1用のインター ネットデータ交換処理手段により整合性を保って、前記 データベースのすべての関連テーブルが更新され、一 方、前記Webサーバから発注/決済データを前記仕入 先の発注先業務処理装置へ送信するときは、処理制御サ ーバは、データを送信すると共に、前記第2用のインタ ーネットデータ交換処理手段により整合性を保って前記 データベースのすべての関連テーブルが更新され発注先 では受注/入金データとして受信されることを特徴とす る。

【0013】また、前記処理制御サーバの第1用及び第 2用インターネットデータ交換処理手段は、それぞれ前 記業務プログラムのテーブル毎の書込処理に際して、カ スタマイズの有無の第1の状態と、伝票又はマスタテー ブルデータ処理の新規・修正・削除の第2の状態の各組 合せ毎に書込関数を設け、さらに、それぞれの書込関数 には少なくとも書込先データベース名、書込データ、通 し番号、テーブル間の関連を識別するための識別符号を セットし、カスタマイズされている書込関数はさらにカ スタマイズした追加データとそのフォーマットを引数と した書込関数群DLLファイルを備え、前記処理制御サ ーバの所定のバスに所定のファイル名でその業務用デー タベース部に関するすべての情報が含まれたデフォルト ダンプファイルが生成されていないときは、予めそのフ ァイルを生成し、ことで、前記商取引受発注の各種デー タ書込処理のため各テーブル毎に前記関数を呼び出すア プリケーションプログラムにより、前記第1用インター ネットデータ交換処理手段の場合はインターネットを介 して電子商取引の受信データを更新したいテーブル毎 に、前記第2用インターネットデータ交換処理手段の場 合はインターネットに発注データを送信すると同時に電 子商取引の送信発注データを更新したいテーブル毎に、 前記データベースにカスタマイズにも対応した書込処理 ができることを特徴とする。

【0014】また、前記受発注仲介装置は、前記Webサーバ部に加えて、仲介業務に必要な仲介用データベース部を管理するデータベースサーバと、仲介管理用端末と、それらを制御する処理制御サーバとを少なくとも備え、前記仲介用データベース部は、前記会員の仲介利用者登録テーブルと、前記統一注文フォーマットテーブルと、業種フォーマットテーブルと、利用者仲介履歴テー

10

20

ブルと、発注先企業業種リストテーブルとからなり、前記処理制御サーバは、最初の仲介利用者にWebページの利用者登録データ入力画面でデータを入力させ、前記仲介利用者登録テーブルに登録する仲介利用者登録手段と、仲介利用者登録テーブルに登録されていれば、統一注文フォーマットテーブルより統一注文フォーマットを抽出して、その入力画面のWebページを利用者の発注元の業務処理装置へ送信し、そこで発注データを入力させて、そのデータを受信すると共に発注完企業の業種を前記発注先企業業種リストテーブルにより検索して判別を行う発注データ受信/発注先企業判別手段と、前記業種フォーマットテーブルよりその業種フォーマットを抽出してその各項目欄に前記発注内容を入れる業種フォーマットの発注先企業のURLアドレスにその業種フォーマットの発注伝票を送信する発注先企業デー

【0015】また、前記発注先企業データ送信手段は、 発注伝票を送信した利用者に通知又は/及びその発注先 企業からの受注を確認し、利用者に通知する発注先企業 受注確認手段を含むことを特徴とする。

タ送信手段とからなることを特徴とする。

【0016】また、前記業務プログラムは販売・仕入管理プログラム顧客管理プログラム、在庫管理プログラム、財務会計管理プログラムを含むことを特徴とする。 【0017】

【発明の実施の形態】本発明の実施の形態を以下図に基づいて説明する。

【0018】図1は、本発明のインターネットを介する 受発注システム100の構成図を示す。

【0019】ことで、30は企業/個人会員の業務プログラム処理と電子商取引を行う受発注業務処理装置、40はインターネット20と接続している発注元の業務処理装置(装置30の販売先)、50はインターネット20と接続している発注先の業務処理装置(装置30の仕入先)を示し、10はそれらの装置30,40,50間の発注伝票のフォーマットの差を調整仲介するための受発注仲介装置である。

【0020】受発注仲介装置10は以下のようになっている。すなわち、複数の企業/個人が会員を形成し発注する伝票フォーマットを予め会員利用者の統一注文フォーマット1に定め、インターネットを介した発注のアクセス信号に応答してその統一注文フォーマット入力画面Webページを送信し、利用者がその画面に入力した発注データを受信し発注先企業業種フォーマット2に変換して、利用者の指定した発注先企業にインターネットを介して送信する装置である。

【0021】受発注仲介装置10の構成は、少なくともWebサーバ部14、仲介業務に必要な仲介用データベース部12を管理するデータベースサーバ13と、仲介管理端末11と、それらを制御する処理制御サーバ15とを備える。

【0022】仲介用データベース部12は、会員の仲介利用者登録テーブル12aと、統一注文フォーマットテーブル12bと、業種フォーマットテーブル12cと、利用者仲介履歴テーブル12dと、発注先企業業種リストテーブル12eとからなる。

【0023】処理制御サーバ15は、最初の仲介利用者 にWebページの利用者登録データ入力画面でデータを 入力させ、仲介利用者登録テーブル12aに登録する仲 介利用者登録手段15 a と、仲介利用者登録テーブル1 2 a に登録されていれば、統一注文フォーマットテーブ ル12bより統一注文フォーマット1を抽出して、その 入力画面のWebページを利用者の発注元の業務処理装 置30、40へ送信し、その装置で発注データを入力さ せて、そのデータを受信すると共に、発注先企業の業種 を発注先企業業種リストテーブル12 eにより検索して 判別を行う発注データ受信/発注先企業判別手段15b と、業種フォーマットテーブル12cよりその業種フォ ーマット2を抽出してその各項目欄に統一注文フォーマ ットの項目からその発注内容を移し替える業種フォーマ ット変換手段15cと、発注先企業のURLアドレスに その業務フォーマットの発注伝票を送信する発注企業デ ータ送信手段15dとからなる。さらに、送信手段15 dは発注伝票を送信した利用者に通知又は/及びその発 注先企業からの受注を確認し、利用者に通知する発注先 企業受注確認手段15 eを含む。

【0024】次に、企業/個人会員の受発注業務処理装置30,40,50は以下のようになっている。すなわち、その構成は企業の各種業務プログラムを処理する業務処理用端末部31と業務に必要な情報データを記録し、読み出すことができる業務用データベース部32を管理するデータベースサーバ33と、Webサーバ34とそれらを制御する処理制御サーバ35を少なくとも備える。なお、前記企業の各種業務プログラムは主として販売・仕入管理プログラム、顧客管理プログラム、在庫管理プログラム、財務会計管理プログラムである。

【0025】処理制御サーバ35は電子商取引を行うため販売先の発注元業務処理装置40から送信されてくる電子商取引データをWebサーバ34で受信し、その受信データに関連するすべての業務用データベース部32のデータベーステーブルをその受信データにより更新する第1用のインターネットデータ交換処理手段35aと、一方Webサーバ34から仕入先の発注先業務処理装置50へ電子商取引データを送信すると共に、その送信データに関連するすべての業務用データベース部32のデータベーステーブルをその送信データにより更新する第2用のインターネットデータ交換処理手段35bとを少なくとも備える。

【0026】また、処理制御サーバ35の第1用及び第 2用のインターネットデータ交換処理手段35a,35 50 bは、それぞれ前記各種業務プログラムのテーブル毎の 書込処理に際して、カスタマイズの有無の第1の状態と、各種伝票又は各種マスタテーブルデータ処理の新規・修正・削除の第2の状態の各組合せ毎の書込関数を予め設け、さらにそれぞれの書込関数には少なくとも書込先データベース名、書込データ、通し番号、テーブル間の関連を識別するための識別符号をセットするようにし、カスタマイズされている書込関数には、さらにカスタマイズした追加データとそのフォーマットを引数としてセットする書込関数群DLL(ダイナミック・リンキング・ライブラリ)ファイルを備える。

【0027】さらに、処理制御サーバ35の所定のバスに所定のファイル名でその業務用データベース部32に関するすべての情報が含まれたデフォルトダンプファイルが自動的に生成され、とこで前記商取引受発注の各種データ書込処理のため各テーブル毎に前記関数を呼び出すアブリケーションプログラムにより、第1用インターネットデータ交換処理手段35aの場合はインターネットを介して電子商取引の受信データを更新したいテーブル毎に、第2用インターネットデータ交換処理手段35bの場合はインターネットに発注データを送信すると同20時に電子商取引の送信発注データを更新したいテーブル毎に、それぞれカスタマイズにも対応して、業務用データベース部32をテーブル間の整合性を保ちながら、データ更新の書込処理ができる。

【0028】よって、販売先がその発注元業務処理装置 40から発注/決済データを送信するときは、受発注業務処理装置 30の処理制御サーバ34はそのデータを受信し、受注/入金データとして第1用のインターネットデータ交換処理手段 35aにより整合性を保って、業務用データベース 32のすべての関連テーブルが更新され、一方、受発注業務処理装置 30のWebサーバ34から発注/決済データを仕入先の発注先業務処理装置 50へ送信するときは、装置 30の処理制御サーバはデータを送信すると共に、第2用のインターネットデータ交換処理手段 35bにより整合性を保って業務用データベース 32のすべての関連テーブルを更新され仕入先では受注/入金データとして受信される。

【0029】次に、本発明のインターネットを介する受発注システム100の全体の総合的な動作の流れを図2、図3、図4に基づいて説明する。

【0030】 ことで、図2は本発明の受発注システム100の発注データの流れを説明するための図である。

【0031】破線は、発注元の業務処理装置(装置30の販売先)40から受発注業務処理装置30への発注の流れを示す。

【0032】実線は、発注元の受発注業務処理装置30から発注先の業務処理装置(装置30の仕入先)50への発注の流れを示す。

【0033】図3は破線の流れを示し、図4は実線の流れを示す。

【0034】図3に従って、その破線の流れを説明する。

【0035】最初に、発注元の業務処理装置40(装置30の販売先)から受発注仲介装置10へアクセス信号を送り、仲介装置10から利用者登録データ入力画面を受け、それに登録データを入力して仲介装置10の仲介利用者登録テーブル12aに登録する(S31)。

【0036】登録されていれば、仲介装置10は発注元の装置40に応答して統一注文フォーマット1の発注入 力画面のWebページを返信する(S32)。

【0037】発注元の装置40では統一注文フォーマット1に発注データを入力し、仲介装置10は発注データを受信して発注先の装置30の業種フォーマット2に変換し発注先の装置30へ転送する(S33)。

【0038】仲介装置10から転送された発注データは 装置30において受注データとして受付け、第1用のインターネットデータ交換処理手段35aにより、整合性 を保って、業務用データベース32の関連テーブルのデータを更新する(S34)。

20 【0039】以後、続いて受発注の商取引がインターネット20を介して発生しても、業務用データベースは現時点でのデータに更新されているので、在庫数不足が商取引後に判明するなどの考慮はしないでよい。いつでも直ちに次の商取引に対応できる(S35)。

【0040】次に、図4に従って、その実線の流れを説明する。

【00.41】最初に、発注元の業務処理装置30から受発注仲介装置10~アクセス信号を送り、仲介装置10から利用者登録データ入力画面のWebページを受け、それに登録データを入力して仲介装置10の仲介利用者

それに登録データを入力して仲介装置10の仲介利用者 登録テーブル12aに登録する(S41)。

【0042】登録されていれば、仲介装置10は発注元の装置30に応答して統一注文フォーマット1の発注入力画面のWebページを返信する(S42)。

【0043】発注元の装置30では、統一注文フォーマット1に発注データを入力し、その発注データを第2用のインターネットデータ交換処理手段35bにより整合性を保って業務用データベース32の関連テーブルのすべてのデータ更新を行うと共に、仲介装置10へ発注デ40 ータを統一注文フォーマット1で送信する(S43)。【0044】受発注仲介装置10は、その統一注文フォ

【0044】受発注仲介装置10は、その統一注文フォーマット1の発注データを発注先の装置50の業種フォーマット2に変換し、発注先の装置50(装置30の仕入先)へ転送する(S44)。

【0045】装置50は業種フォーマット2の発注データを電子商取引の受注データとして受付ける(S45)。

【0046】以後、続いて受発注の商取引がインターネット20を介して発生しても、業務用データベースは現時点でのデータに更新されているので、在庫数不足が商

取引後に判明するなどの考慮はしないでよい。いつでも 直ちに次の商取引に対応できる(S46)。

【0047】次に、図5に書込関数の具体例を示す。図 5は業務プログラム31aの一つである販売・仕入管理 プログラムの業務を遂行するための売上伝票書込関数を 示すものである。ととでは、業務用データベース部32 の販売・仕入管理用テーブルへの登録更新が新規登録の 場合の関数群を示す。

【0048】伝票は通常ヘッド部と明細部に分れている ので、カスタマイズは図5の上表に示すように(イ)へ 10 ッド・明細共に列を追加している場合、(ロ)ヘッドの みに列を追加している場合、(ハ)明細のみに列を追加 している場合、(二)カスタマイズしてない場合の4状 態に分けて、それぞれ書込関数を設けてある。

【0049】 この中で(1)~(10) は関数の引数を 示し、その引数リストを図5の下表に示す。 カスタマイ ズしてない場合(ニ)は引数は少なくとも書込先データ ベース名(1)、伝票ヘッドデータ(3)、書込明細行 数(6)、伝票明細データ(7)などがあるが、カスタ マイズされている場合(イ)(ロ)(ハ)はその状態に 20 12 a 仲介利用者登録テーブル 応じて伝票へッド追加データ(4)、伝票へッド追加書 式(5)、伝票明細追加データ(8)、伝票明細追加書 式(9)の引数をセットする。

【0050】いずれの場合も引数(3)の伝票ヘッドデ ータにセットされた通し番号、識別符号を基にして、業 務用データベース部32にデータが書込更新されたと き、それと関連するすべてのテーブルもそのデータで更 新し、不整合のないようにする。

[0051]

【発明の効果】本発明のインターネットを介する受発注 30 システムは以下に示す効果を奏する。

【0052】統一注文フォーマットを定めて、発注デー タを入力するようにし、企業先の業種フォーマットにイ ンターネット上に備えた仲介装置で変換するようにした ので、企業/個人の発注担当者は容易に発注データを入 力し、発注を行うととができる。

【0053】また、受発注装置において発注する際、そ の発注データを発注先へ送信すると共に、その装置内の データベースに発注データを保存し、さらにその発注デ ータによって関連するテーブルをすべて整合性のあるよ 40 うなデータ更新手段を備えたので、発注担当者の作業は 従来に比較して大きく軽減される。

【0054】さらに、以上のフォーマット仲介装置と、 データ更新手段によって、電子商取引の受発注が短時間 で完了できるので、次回の電子商取引が容易に開始でき

ることとなり、インターネットを介する電子商取引の効 率を充分に向上させることが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のインターネットを介する受発注システ ムの構成図である。

【図2】本発明のインターネットを介する受発注システ ムの動作の流れを示す図である。

【図3】本発明のインターネットを介する受発注システ ムの動作の流れを示す図である。

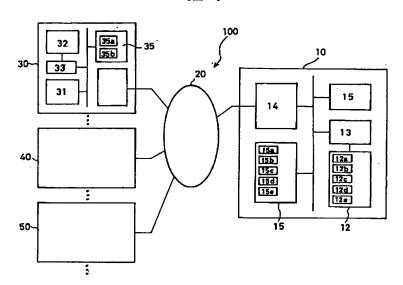
【図4】本発明のインターネットを介する受発注システ ムの動作の流れを示す図である。

【図5】データベースに書込更新する売上伝票用の書込 関数の一例を示す図である。

【符号の説明】

- 1 統一注文フォーマット
- 発注先企業業種フォーマット 2
- 10 受発注仲介装置
- 11 仲介管理用端末
- 12 仲介用データベース部
- 12b 統一注文フォーマットテーブル
- 12 c 業種フォーマットテーブル
- 12d 利用者仲介履歴テーブル
- 12 e 発注先企業業種リストテーブル
- 13 データベースサーバ
- 14 Webサーバ
- 処理制御サーバ 15
- 15a 仲介利用者登録手段
- 15b 発注データ受信/発注先企業判別手段
- 15c 業種フォーマット変換手段
 - 15 d 発注先企業データ送信手段
 - 15e 発注先企業受注確認手段
 - 20 インターネット
 - 30 企業/個人会員の受発注業務処理装置
 - 3 1 業務処理用端末部
 - 31a 業務プログラム
 - 3 2 業務用データベース部
 - データベースサーバ 33
 - 34 Webサーバ
- 35 処理制御サーバ
- 35a 第1用のインターネットデータ変換処理手段
- 35b 第2用のインターネットデータ変換処理手段
- 4.0 発注元の業務処理装置(装置30の販売先)
- 50 発注元の業務処理装置(装置30の仕入先)
- 100 インターネットを介する受発注システム

【図1】



531

【図3】

インターネットを介する受発注システム100の動作の流れ (装置40から装置30へ発注の流れ)

(図2において 🚷---→ の磁線で示す)

発注元の業務処理装置40 (装置30の販売先)から受発注仲介 装置10へアクセス信号を送り、仲介装置10から利用者登録 データ入力両面を受け、それに登場データを入力して仲介装置 10の仲介利用者登録デーブル12mに登録する

532 登録されていけいば、仲介装置10は発往元の装置40に応答して 第一往文フォーマット1の受注人力面面のWe bページを返信する

発注元の装置40では統一性文フォーマット1に発注データを 入力し、仲介装置10は発柱データを受信して発注先の装置30 の業種フォーマット2に変換し発注先の装置30へ転送する

仲介装置10から転送された発注データは装置30において受注 データとして受付け、第1用のインターネットデータ交換処理 手段36aにより、整合性を保って、業務用データベース32の 関連テーブルのデータを更新する

以後、続いて受発性の施取引がインターネット20を介して発生 しても、難務用データベースは現時点でのデータに更新されて いるので、在庫数不足が施取引後に特別するなどの考慮はしないで よい、いつでも度もに次の施取引に対応できる 【図4】

インターネットを介する受発注システム100の動作の流れ (装置30か6装置50〜発注の流れ)

(図2において ⑥ → の実験で示す)

541

-544

発注元の楽器処理装置30から受発注件介装置10〜アクセス 信号を送り、仲介装置10から利用者登録データ入力両面のWeb ページを受け、それに登録データを入力して仲介装置10の仲介 利用者登録テーブル12aに登録する

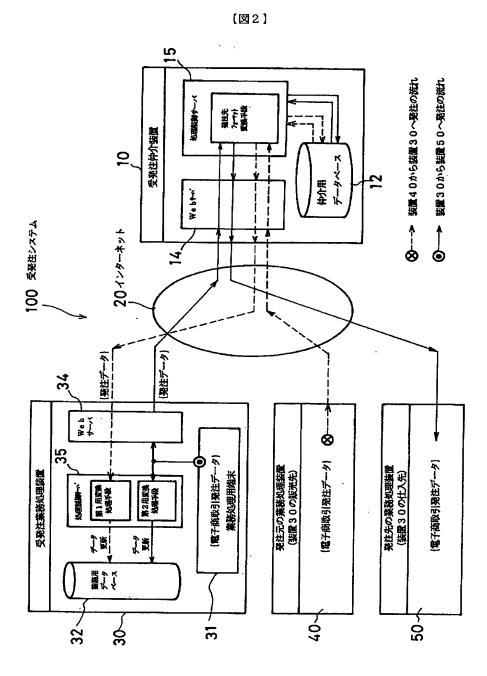
登録されていれば、仲介装置10は発注元の装置30に応答して 統一注文フォーマット1の発注入力画面のWebページを返信する

発性元の装置30では、統一性文フォーマット1に発性ゲータを 入力し、その発性ゲータを第2用のインターネットデータ交換処理 手段35 bにより整合性を保って業務用ゲータベース32の販高 ケーブルのすべてのゲータ更新を行うと共に、仲介装置10へ発性 ゲータを統一性文フォーマット1で送信する

受発注仲介装置10は、その統一注文フォーマット1の発注データを 発注先の装置50の実種フォーマット2に変換し、発注先の装置50 (装置30の仕入先)へ転送する

装置50 位業種フォーマット2の発注データを電子商取引の受住 データとして受付ける

以後、続いて受発性の商取引がインターネット20を介して発生しても、素糖用データベースは現時点でのデータに更新されているので、在車数不足が商取引後に判明するなどの考慮はしないでよい。いつでも底ちに次の簡取引に対応できる



【図5】

売上伝票書込品数(新規至長の場合)

数の規制(自 内は引動する下の動品)

PERCONANT (12 F MASSING) CT TO BE GO				
	2000 余			
ヘッド・明線共に列を追加し ている場合 ②	10239587898)			
ヘッドのみに列を追加してい る場合 😉	(02303579)			
明確のみに内を追加している 場合 ②	104_DP_Fr.3 [022@7899]			
奔送師していない場合 日	104_ESP_8-14 (CD2338799)			

引擎リスト

	引致	內事	有考
Θ	ByVal striENM As String	書込光データペース名	Hdt:0001~bdt.1000
8	ByVal intimpChk As integer	入力不要項目の内容 チェックを行うか否か	0:行う、1:行わない
3	ByVal striBC_R_Date As String	伝送ヘッドデータ	遊し書号、最野将号セット
•	ByVal stril Add Data As String	伝導ヘッドデータ遺跡データ	⑤の並び様・長さの情報に合わせても」(はは)
8	ByRef witH_Add_Form() As COLIM_FORM_W	伝導ヘッド発加者式	中身は COLIELFORE」 ※追加列機分 (INP+17 対応)
0	ByVal intHeiGyoSu As integer	者を込み明練行象	1~99
0	ByVal strOBC_M_Data As String	伝統的細データ	
89	ByVal strik Add Data As String	伝源明確認知データ	②の金び棚・長さの情報に合わせてもすり (323 セス・対応)
9	ByRof tuitif_Add_Form() As CNUM_FORM_F	在研究制造加拿式	中身社COLDEFOREX 遊加伊朗会 (DOP+4才対応)
•	Byfof udtRetOuts As RET_DATA	型像した伝源の通し番号、伝 調番号格納用	正常に伝展を録した際に以上録でも分する

フロントページの続き

G06F 19/00

(51)Int.Cl.'

.

識別記号

FΙ

テーマコート' (参考)

300

G06F 19/00

300B

(72)発明者 黒 圖 成 一

東京都新宿区西新宿2丁目1番1号 株式 会社オービックビジネスコンサルタント内 (72) 発明者 髙 橋 知 久

東京都新宿区西新宿2丁目1番1号 株式 会社オービックビジネスコンサルタント内

Fターム(参考) 58049 AA01 AA02 BB07 BB11 CC05

CC27 DD01 DD05 EE00 EE05

FF03 FF09 GG02 GG04 GG07